



© Skycopter



Julius Blum Werk 4, VO

Großauftrag für RLT-Geräte bei der Julius Blum GmbH im Blum Werk 4 in Bregenz

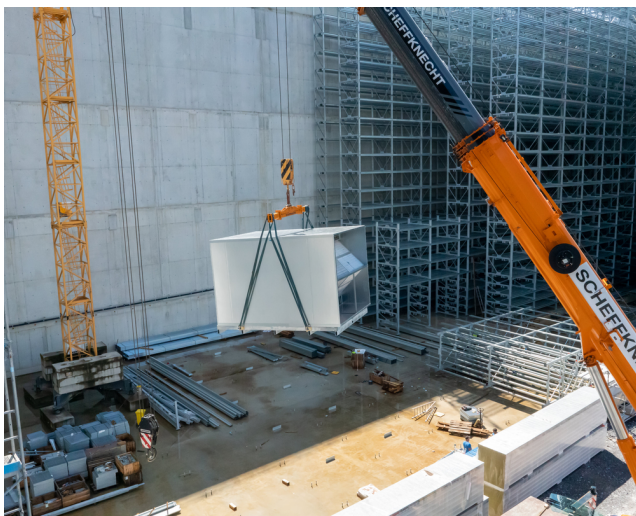
Seit seiner Gründung im Jahr 1952 hat sich die Julius Blum GmbH als einer der weltweit führenden Hersteller für Möbelbeschläge etabliert. Mit der Erweiterung des Werk 4 in Bregenz hat bösch die Gelegenheit erhalten, einen bedeutenden Auftrag zur Lieferung und Montage von 20 hochmodernen Lüftungsgeräten umzusetzen. Dieser Einsatz spiegelt nicht nur das Vertrauen in die Fachkompetenz von bösch wider, sondern auch die Effizienz der Montagetechnik, die erhebliche Zeitersparnisse für das Projekt mit sich brachte.

GROSSAUFTRAG IM BLUM WERK 4 IN BREGENZ

Das Unternehmen Blum, gegründet 1952, ist heute ein führender globaler Hersteller von Möbelbeschlägen mit Produktionsstandorten in Vorarlberg, Polen, den USA und Brasilien. Im Rahmen des Anbaus von Werk 4 in Bregenz hat bösch einen umfangreichen Auftrag für 20 Lüftungsgeräte erfolgreich durchgeführt. Sechs dieser Geräte wurden direkt im Werk montiert, während ein weiteres Gerät und dreizehn Kuben vor Ort fertiggestellt wurden. Diese effiziente Liefer- und Montagemethode ermöglichte es, dass die Lüftungsinstallationen schneller als geplant fertiggestellt werden konnten, was zu einer beschleunigten Gesamtfertigstellung der Anlage führte.



Linkes Bild: Der Verhub der Kuben mit einem Kran direkt durch das Dach in den obersten Stock. Rechtes Bild: Millimeterarbeit.



Linkes Bild: Der Verhub der Kuben mit einem Kran direkt durch das Dach in den obersten Stock. Rechtes Bild: Millimeterarbeit - dieses Mal von innen betrachtet.



Linkes Bild: Gleich ist es geschafft und das Gerät ist heio durch die Decke. Rechtes Bild: Nach dem Verhub werden die Kuben an die richtige Position transportiert und montiert.

ECKDATEN ZUM PROJEKT

Max. Höhe des Gebäudes	32 Meter
Max. Länge des Gebäudes	175 Meter
Max. Breite des Gebäudes	92 Meter
Stockwerke	5 + 4 Zwischengeschosse
Nutzfläche der Betriebsräumlichkeiten Gesamt	49.300 m ² davon sind 4.700 m ²
8 Baugleiche Geräte	Anlage Produktion Zuluft & Abluft jeweils 50.000 m ³ /h Doppelplattenwärmetauscher, Kühl- und Heizregister, Innenaufstellung – Kubenmontage
6 Baugleiche Geräte	Anlage Produktionslager Umluft Heizung jeweils 15.000 m ³ /h Innenaufstellung – Werksmontage
2 Geräte	Anlage Produktion Zuluft & Abluft 12.000 m ³ /h Doppelplattenwärmetauscher, Kühl- und Heizregister, Innenaufstellung – Kubenmontage
1 Gerät	Anlage Produktion Zuluft & Abluft 16.000 m ³ /h Doppelplattenwärmetauscher, Kühl- und Heizregister, Innenaufstellung – Kubenmontage
1 Gerät	Anlage Nebenräume Zuluft & Abluft 9.000 m ³ /h Doppelplattenwärmetauscher, Kühl- und Heizregister, mit Option spätere Erweiterung um einen Niederdrucksprühbefeuchter, Innenaufstellung – Kubenmontage
1 Gerät	Anlage Nebenräume Zuluft & Abluft 15.000 m ³ /h Doppelplattenwärmetauscher, Kühl- und Heizregister, mit Option spätere Erweiterung um einen Niederdrucksprühbefeuchter, Innenaufstellung – Kubenmontage
1 Gerät	Anlage Nebenräume Zuluft & Abluft 22.000 m ³ /h Doppelplattenwärmetauscher, Kühl- und Heizregister, mit Niederdrucksprühbefeuchter, Innenaufstellung – Ortsmontage